



ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2016.0242.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller



BEFA Fahrzeug- und Stahlbau GmbH
Zum Vereinsglückschacht 20
09376 Oelsnitz/Erzgeb.
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 07.08.2024 bis 08.09.2027

Düsseldorf, 07.08.2024
Ausstellungsort und -datum
Dipl.-Ing. (FH) Falkenberg
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle





Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2016.0242.004

Anwendungsbereich:	Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Bauteilen auf dem Gebiet des Stahl- und Fahrzeugbaus, Schweißbaugruppen und Prototypenbau für Maschinen- und Anlagenbau, Serienfertigung von Teilen mittels vollmechanisiertem Schweißen, Zuschnitt und Anarbeitung von Einzelteilen durch thermisches Schneiden sowie CNC-Bearbeitungszentrum auch im Bereich Feinkornbaustähle	
Schweißprozesse:	111, 135 nach DIN EN ISO 4063	
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Diesel, Philipp (IWE)	geb.: 10.09.1983
Vertreter:	Junghans, Tommy (IWS)	geb.: 03.08.1981
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

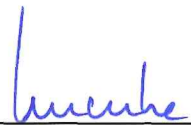
2451-CPR-EN1090-2014.1142.006

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für BEFA Fahrzeug- und Stahlbau GmbH Zum Vereinsglückschacht 20 09376 Oelsnitz/Erzgeb. DEUTSCHLAND
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	BEFA Fahrzeug- und Stahlbau GmbH Zum Vereinsglückschacht 20 09376 Oelsnitz/Erzgeb. Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	09.09.2014
Nächstes Überwachungsaudit	08.09.2027
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 07.08.2024
Falkenberg


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.1142.006

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißzertifikat

GSIHal-EN1090-2.00571.2014.007

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	BEFA Fahrzeug- und Stahlbau GmbH	
	Zum Vereinsglückschacht 20 09376 Oelsnitz / Erzgeb. DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111, 135	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Philipp Diesel, IWE	geb. am: 10.09.1983
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Tommy Junghans, IWS	geb. am: 03.08.1981
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	09.09.2024	
Gültigkeitsdauer	08.09.2027	
Bemerkungen	-	

Ausstellungsort/-datum Dresden, 16.08.2024
Falkenberg


Zschech
Leiter der Prüfstelle



Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
 2. z.d.A.
-